



個装箱変更のご案内

高血圧症・狭心症治療薬

持続性 Ca 拮抗薬

日本薬局方 アムロジピンベシル酸塩錠 アムロジピン錠10mg「ケミファ」

謹啓 時下益々ご清栄のこととお慶び申し上げます。

平素は、弊社製品につきまして格別のご愛顧を賜り、厚く御礼申し上げます。

さてこの度、標記製品につきまして、下記変更を行いましたので、ご案内申し上げます。

変更予定時期におきましては、多少前後することがございますので、何卒ご容赦いただきますようよろしくお願い申し上げます。今後とも、他の製品同様倍旧のご愛顧の程お願い申し上げます。

謹白

記

《1. 個装箱変更内容》

『「医療用医薬品へのバーコード表示の実施要項」の一部改正について』（平成 28 年 8 月 30 日付通知 医政経発 0830 第 1 号・薬生安発 0830 第 1 号・薬生監麻発 0830 第 1 号）に基づき、GS1 コード（販売包装単位）の情報項目に変動情報（使用期限・製造番号）を追加しました。また、これに伴い、個装箱の仕様を以下のように変更しました。

- ①「GS1 コード（販売包装単位）」の表示方法をインクジェット方式からレーザー方式に変更しました。（白地に黒文字→黒地に白文字）
- ②「使用期限・製造番号」の記載位置を短側面から集中表示面（長側面）に変更しました。

	現行品(旧)	変更品(新)
10mg 100 錠 個装箱 (写真)		

※色調に変更はありません。写真は、明るさ等の影響で現物の色味と若干異なる場合があります。

※個装箱のサイズ・重量に変更はありません。

裏面もご覧ください

《2. 変更予定時期等》

製品名	包装単位	変更前ロット	変更後ロット(使用期限)	変更予定時期
アムロジピン錠 10mg「ケミファ」	PTP100 錠 (10 錠×10)	15807	15902(2022 年 2 月)	2019 年 8 月中旬頃

※2.5mg・5mg につきましては『個装箱等変更のご案内（2.5mg：2018 年 10 月付、5mg：2018 年 8 月付）』を
下記弊社ホームページにてご参照ください。

- ・日本薬品工業株式会社 医療関係者向けサイト (<http://www.npi-inc.co.jp/medical.html>)
各種お知らせ > 包装変更等に関するお知らせ

以上