

個装箱等変更のご案内

アレルギー性疾患治療剤

オロパタジン塩酸塩OD錠2.5mg「ケミファ」

謹啓 時下益々ご清栄のこととお慶び申し上げます。

平素は、弊社製品につきまして格別のご愛顧を賜り、厚く御礼申し上げます。

さてこの度、標記製品につきまして、下記変更を行いましたので、ご案内申し上げます。

変更予定時期におきましては、多少前後することがございますので、何卒ご容赦いただきますようよろしくお願い申し上げます。今後とも、他の製品同様倍旧のご愛顧の程お願い申し上げます。

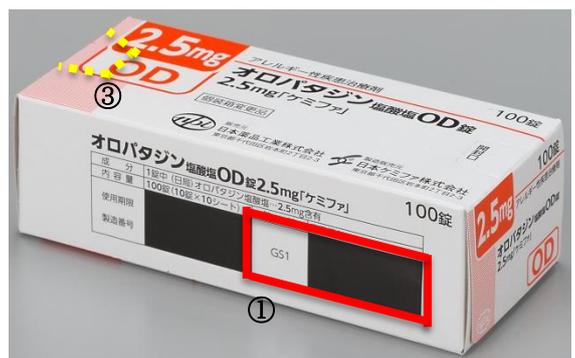
謹白

記

＜1. 個装箱等変更内容＞

『「医療用医薬品へのバーコード表示の実施要項」の一部改正について』（平成28年8月30日付通知 医政経発0830第1号・薬生安発0830第1号・薬生監麻発0830第1号）に基づき、GS1コード（販売包装単位）の情報項目に変動情報（使用期限、製造番号）を追加しました。また、個装箱等の仕様を以下のように変更しました。

- ① 「GS1コード（販売包装単位）」の表示方法をインクジェット方式からレーザー方式に変更しました。（白地に黒文字→黒地に白文字）
- ② 封緘テープを廃止しました。これに伴い、しばらくの間、個装箱には「個装箱変更品」と表示いたします。
- ③ 天面に解体ミシン目を追加しました。
- ④ 集中表示面を反対側に変更しました。
- ⑤ 添付文書の封入方法を『個装箱底部に挿入→ピロー品に「コ」の字型縦巻き（短側面に巻き付け）』に変更しました。

	現行品(旧)	変更品(新)
100錠 個装箱 (写真)		

※個装箱のサイズ・重量に変更はありません。

※色調に変更はありません。写真は、明るさ等の影響で現物の色味と若干異なる場合があります。

＜2. 変更予定時期等＞

製品名	包装単位	変更前ロット	変更後ロット(使用期限)	変更予定時期
オロパタジン塩酸塩 OD錠2.5mg「ケミファ」	PTP100錠 (10錠×10)	0207	0208(2021年4月)	2018年12月上旬頃

以上